

**A1 - TABULKA PILOT**

podklad: výkres č. 001\_SKR\_002 Statický výpočet - tabulka pilot

BETON C25/30-XC2-XA2 - S3 –Dmax 22 mm

číslo	horní hrana piloty k ±0,000	průměr s použitou výpažnicí [m]	průměr bez použití výpažnice [mm]	délka [m]	Nenosná vrstva [m]	GT1 [m] (Z4) F6	GT2 [m] (Z4) F8	GT3 [m] (Z5) R6	GT4 [m] (R3) R3	Hloubka piloty v poslední vrstvě [m]	Název poslední vrstvy	Nadbetonov ání piloty	Zřízení žlb.výplně s vytažením pažnic  (m)	Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. I		Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. II		Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. III	
														délka (m)	v hloubce (m)	délka (m)	v hloubce (m)	délka (m)	v hloubce (m)
P-01	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-02	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-03	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-04	-0,450	0,620	0,520	8,5	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,5	GT4 - R3	0,10	8,6	5,1	5,1	2,0	7,1	1,5	8
P-05	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-06	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-07	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-08	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-09	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-10	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-11	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-12	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-13	-0,450	0,620	0,520	9,5	0,5	8,0	0,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-14	-0,450	0,620	0,520	9,5	0,5	8,0	0,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-15	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-16	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-17	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-18	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-19	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-20	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-21	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-22	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-23	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-24	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-25	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-26	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-27	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-28	-0,450	0,620	0,520	9,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	2,0	GT4 - R3	0,10	9,1	5,1	5,1	2,0	7,1	2,0	9
P-29	-0,650	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,3	2,0	20,0	1,2	GT4 - R3	0,10	8,1	4,9	4,9	2,0	6,9	1,2	8
P-30	-1,550	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	3,4	2,0	20,0	2,1	GT4 - R3	0,10	8,1	4,0	4,0	2,0	6,0	2,1	8

A1\_Piloty

číslo	horní hrana piloty k ±0,000	průměr s použitou výpažnicí [m]	průměr bez použití výpažnice [mm]	délka [m]	Nenosná vrstva [m]	GT1 [m] (Z4) F6	GT2 [m] (Z4) F8	GT3 [m] (Z5) R6	GT4 [m] (R3) R3	Hloubka piloty v poslední vrstvě [m]	Název poslední vrstvy	Nadbetonov ání piloty	Zřízení žlb.výplně s vytažením pažnic  (m)	Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. I		Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. II		Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. III	
														délka (m)	v hloubce (m)	délka (m)	v hloubce (m)	délka (m)	v hloubce (m)
P-31	-1,550	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	3,4	2,0	20,0	2,1	GT4 - R3	0,10	8,1	4,0	4,0	2,0	6,0	2,1	8
P-32	-1,550	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	3,4	2,0	20,0	2,1	GT4 - R3	0,10	8,1	4,0	4,0	2,0	6,0	2,1	8
P-33	-0,450	0,620	0,520	9,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	2,0	GT4 - R3	0,10	9,1	5,1	5,1	2,0	7,1	2,0	9
P-34	-0,450	0,620	0,520	8,5	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,5	GT4 - R3	0,10	8,6	5,1	5,1	2,0	7,1	1,5	8
P-35	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-36	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-37	-0,450	0,620	0,520	8,5	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,5	GT4 - R3	0,10	8,6	5,1	5,1	2,0	7,1	1,5	8
P-38	-0,800	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,2	2,0	20,0	1,4	GT4 - R3	0,10	8,1	4,8	4,8	2,0	6,8	1,4	8
P-39	-0,800	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,2	2,0	20,0	1,4	GT4 - R3	0,10	8,1	4,8	4,8	2,0	6,8	1,4	8
P-40	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-41	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-42	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-43	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-44	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-45	-0,450	0,620	0,520	9,5	0,5	8,0	0,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-46	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-47	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-48	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-49	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-50	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-51	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-52	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-53	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-54	-0,450	0,620	0,520	9,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	2,0	GT4 - R3	0,10	9,1	5,1	5,1	2,0	7,1	2,0	9
P-55	-0,450	0,620	0,520	8,5	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,5	GT4 - R3	0,10	8,6	5,1	5,1	2,0	7,1	1,5	8
P-56	-0,650	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,3	2,0	20,0	1,2	GT4 - R3	0,10	8,1	4,9	4,9	2,0	6,9	1,2	8
P-57	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-58	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-59	-0,450	0,620	0,520	8,0	0,5	0,0	4,5	2,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	5,1	5,1	2,0	7,1	1,0	8
P-60	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-61	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-62	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-63	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-64	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11

A1\_Piloty

číslo	horní hrana piloty k ±0,000	průměr s použitou výpažnicí [m]	průměr bez použitě] výpažnice [mm]	délka [m]	Nenosná vrstva [m]	GT1 [m] (Z4) F6	GT2 [m] (Z4) F8	GT3 [m] (Z5) R6	GT4 [m] (R3) R3	Hloubka piloty v poslední vrstvě [m]	Název poslední vrstvy	Nadbetonov ání piloty	Zřízení žlb.výplně s vytažením pažnic  (m)	Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. I		Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. II		Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. III	
														délka (m)	v hloubce (m)	délka (m)	v hloubce (m)	délka (m)	v hloubce (m)
P-65	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-66	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-67	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-68	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-69	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-70	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-71	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-72	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-73	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-74	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-75	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-76	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-77	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-78	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-79	-0,450	0,620	0,520	11,0	0,5	4,5	5,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	10,1	10,1	0,0	10,1	1,0	11
P-80	-0,450	0,620	0,520	9,5	0,5	8,0	0,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-81	-0,450	0,620	0,520	9,5	0,5	8,0	0,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-82	-0,450	0,620	0,520	9,5	0,5	8,0	0,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-83	-0,450	0,620	0,520	9,5	0,5	8,0	0,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-84	-0,450	0,620	0,520	9,5	0,5	8,0	0,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-85	-0,450	0,620	0,520	9,5	0,5	8,0	0,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-86	-0,450	0,620	0,520	9,5	0,5	8,0	0,0	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-87	3,050	0,620	0,520	11,0	3,5	0,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-88	3,050	0,620	0,520	11,0	3,5	0,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-89	3,050	0,620	0,520	11,0	3,5	0,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-90	2,750	0,620	0,520	8,0	0,5	1,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	7,1	7,1	0,0	7,1	1,0	8
P-91	2,750	0,620	0,520	8,0	0,5	1,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	7,1	7,1	0,0	7,1	1,0	8
P-92	2,750	0,620	0,520	8,0	0,5	1,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	7,1	7,1	0,0	7,1	1,0	8
P-93	2,750	0,620	0,520	8,0	0,5	1,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	7,1	7,1	0,0	7,1	1,0	8
P-94	2,750	0,620	0,520	8,0	0,5	1,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	7,1	7,1	0,0	7,1	1,0	8
P-95	2,750	0,620	0,520	8,0	0,5	1,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	7,1	7,1	0,0	7,1	1,0	8
P-96	2,750	0,620	0,520	8,0	0,5	1,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	7,1	7,1	0,0	7,1	1,0	8
P-97	2,750	0,620	0,520	8,0	0,5	1,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	7,1	7,1	0,0	7,1	1,0	8
P-98	2,750	0,620	0,520	8,0	0,5	1,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	7,1	7,1	0,0	7,1	1,0	8

A1\_Piloty

číslo	horní hrana piloty k ±0,000	průměr s použitou výpažnicí [m]	průměr bez použitě výpažnice [mm]	délka [m]	Nenosná vrstva [m]	GT1 [m] (Z4) F6	GT2 [m] (Z4) F8	GT3 [m] (Z5) R6	GT4 [m] (R3) R3	Hloubka piloty v poslední vrstvě [m]	Název poslední vrstvy	Nadbetonov ání piloty	Zřízení žlb.výplně s vytažením pažnic  (m)	Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. I		Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. II		Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. III	
														délka (m)	v hloubce (m)	délka (m)	v hloubce (m)	délka (m)	v hloubce (m)
P-99	2,750	0,620	0,520	8,0	0,5	1,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	8,1	7,1	7,1	0,0	7,1	1,0	8
P-100	2,750	0,620	0,520	9,0	0,5	2,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,1	8,1	8,1	0,0	8,1	1,0	9
P-101	3,050	0,620	0,520	9,5	0,5	2,5	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-102	3,050	0,620	0,520	10,0	3,5	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	10,1	9,1	9,1	0,0	9,1	1,0	10
P-103	3,050	0,620	0,520	9,5	0,5	2,5	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-104	3,050	0,620	0,520	9,5	0,5	2,5	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-105	3,050	0,620	0,520	9,5	0,5	2,5	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-106	3,050	0,620	0,520	9,5	0,5	2,5	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-107	3,050	0,620	0,520	9,5	0,5	2,5	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-108	3,050	0,620	0,520	9,5	0,5	2,5	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-109	2,250	0,620	0,520	9,0	0,5	2,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,1	8,1	8,1	0,0	8,1	1,0	9
P-110	2,750	0,620	0,520	9,5	3,0	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-111	3,250	0,620	0,520	10,0	3,5	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	10,1	9,1	9,1	0,0	9,1	1,0	10
P-112	3,250	0,620	0,520	10,0	3,5	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	10,1	9,1	9,1	0,0	9,1	1,0	10
P-113	3,250	0,620	0,520	10,0	3,5	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	10,1	9,1	9,1	0,0	9,1	1,0	10
P-114	3,050	0,620	0,520	10,0	3,5	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	10,1	9,1	9,1	0,0	9,1	1,0	10
P-115	3,050	0,620	0,520	10,0	3,5	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	10,1	9,1	9,1	0,0	9,1	1,0	10
P-116	3,050	0,620	0,520	10,0	3,5	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	10,1	9,1	9,1	0,0	9,1	1,0	10
P-117	2,250	0,620	0,520	9,5	3,0	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	9,6	8,6	8,6	0,0	8,6	1,0	9
P-118	2,750	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-119	2,750	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-120	2,750	0,620	0,520	11,0	3,5	0,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-121	3,050	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-122	2,750	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-123	3,050	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-124	2,750	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-125	3,050	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-126	2,750	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-127	3,050	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-128	2,250	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-129	3,050	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-130	2,250	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-131	3,050	0,620	0,520	11,0	0,5	3,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-132	3,050	0,620	0,520	11,0	3,5	0,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11

A1\_Piloty

číslo	horní hrana piloty k ±0,000	průměr s použitou výpažnicí [m]	průměr bez použitě výpažnice [mm]	délka [m]	Nenosná vrstva [m]	GT1 [m] (Z4) F6	GT2 [m] (Z4) F8	GT3 [m] (Z5) R6	GT4 [m] (R3) R3	Hloubka piloty v poslední vrstvě [m]	Název poslední vrstvy	Nadbetonov ání piloty	Zřízení žlb.výplně s vytažením pažnic  (m)	Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. I		Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. II		Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. III	
														délka (m)	v hloubce (m)	délka (m)	v hloubce (m)	délka (m)	v hloubce (m)
P-133	2,250	0,620	0,520	11,0	3,5	0,0	4,0	2,5	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	11,1	7,6	7,6	2,5	10,1	1,0	11
P-134	3,250	0,620	0,520	10,0	3,5	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	10,1	9,1	9,1	0,0	9,1	1,0	10
P-135	3,250	0,620	0,520	10,0	3,5	0,0	5,5	0,0	20,0	1,0	GT4 - R3	0,10	10,1	9,1	9,1	0,0	9,1	1,0	10
													0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0
				1 250,5	117,5	240,5	588,6	159,5	2 700,0	144,4		13,5	1 264,0	960,1		159,5		144,4	

## REKAPITULACE

Typ	Popis	Výměra
<b>P1</b>	zřízení piloty DN620 zapažené s vytažením pažnic	
	hloubky 0-10m m	<b>740,20</b>
	hloubky 0-20m m	<b>523,80</b>
<b>V1</b>	Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. I	
	_1 hloubky 0-5m m	<b>31,30</b>
	_2 hloubky 0-10m m	<b>726,80</b>
	_3 hloubky 0-20m m	<b>202,00</b>
	hloubky 0-30m m	
<b>V2</b>	Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. II	
	hloubky 0-5m m	
	_1 hloubky 0-10m m	<b>112,00</b>
	_2 hloubky 0-20m m	<b>47,50</b>
	hloubky 0-30m m	
<b>V3</b>	Vrty zapažené v hornině vrtatelnost tř. III	
	hloubky 0-5m m	
	_1 hloubky 0-10m m	<b>96,40</b>
	_2 hloubky 0-20m m	<b>48,00</b>
	hloubky 0-30m m	
<b>ZP</b>	vybourání nadbetonované piloty m	<b>13,50</b>

**Klasifikace horniny podle vrtatelnosti  
pro vrty pro piloty a pro rýhy pro podzemní stěny**

Katalog popisů a směrných cen stavebních prací 800-2. Zvláštní zakládání objektů ÚRS Praha  
Příloha č.3

Název vrstvy	Hornina	Třída vrtatelnosti
nenosná vrstva		I.
GT1 (Z4) F6	hlína sprašová pevná, tuhá	I.
GT2 (Z4) F8	slín tuhý až pevný	I.
GT3 (Z5) R6	pískovec silně až zcela zvětralý	II.
GT4 (R3) R3	pískovec navětralý až mírně zvětralý	III.